



FICHE TECHNIQUE

Granulé absorbant végétal

Date de Création
FT :

02/01/2008

Date
Modification FT:

15/01/2014

Absorbant granulé ignifugé

Réf. **VGSORBPLUS**

**Absorbant utilisable sur revêtements routiers
Conforme aux spécifications de la norme NFP 98-190**

Caractéristiques Techniques

Caractéristiques	Absorbant ignifugé à base de particules de bois
Rapport d'ignifugation n°	PE 15 10018
Nature et essence	Bois résineux non traité provenant de France. Forêts gérées durablement
Process	Séchage à haute température, dépoussiérage, tamisage
Traitements	Bain de sel ignifuge pour ignifugation à cœur + colorant alimentaire séchage et ensachage
Densité	0,160 g/cm ³
Humidité	9 à 15%
Ph extrait aqueux	5 - 5,6
Cendre à 800°C	0,50%
Applications pour l'industrie et réseau routier	Absorbant pour hydrocarbures, huile, eau etc.
élimination des déchets	Se conformer à la législation du liquide absorbé



Réf.	Conditionnement sur palette perdue 100 x 120	Volume	Couleur	Granulométrie
VGSORBPLUS1PALETTE70S	70 sacs	40 l.	Rose	1,6 et 0,75 mm
VGSORBPLUS32SEAUX	32 seaux	30 l.		

	Hydrocarbures	Eau
Capacité d'absorption norme NF T 90-361	457%	559%

Absorbant végétal ignifuge fabriqué dans le respect de l'environnement et les normes de sécurité en milieu industriel.

Constitué de particules de bois broyées et déshydratées à plus de 800 degrés, puis ignifugées.

Absorbe tous les liquides, hydrocarbures, huiles, graisses et dérivés.

Ni abrasif, ni dangereux pour l'homme ou pour l'environnement, le VGSORBPLUS ne contient pas de poussières dangereuses (silice). Il est biodégradable à 99% et incinérable à plus de 97%.

Antidérapant, le granulé absorbant végétal ne roule pas sous les pieds et possède une forte capacité d'absorption.

